

Talleres Mecánicos



“Breezair ha funcionado extremadamente bien al reducir la temperatura en unos 6° C. Los trabajadores pueden ajustar el sistema para controlar el nivel necesario de climatización”.

- H. Fitzakerley, instalación similar en Eminox, Reino Unido

> Una solución eficiente para Tussan

El interrogante sobre cómo refrescar a los empleados a pie de fábrica sin crear un impacto de gran velocidad que afectase al proceso de soldadura (en talleres), renovar el aire viciado producido por el funcionamiento de motores, así como las elevadas temperaturas de unas naves por efecto de la radiación solar y los equipos en funcionamiento, se ha resuelto mediante la instalación del sistema de climatización adiabática BREEZAIR en el edificio de talleres que la compañía de transportes urbanos de Sevilla (TUSSAN), tiene en Sevilla. La temperatura, que superaba los 40°C, se ha disminuido hasta en 15°C para que el personal cuente con un aire más saludable y un ambiente de trabajo más seguro.

El edificio, con un tejado a dos aguas de chapa sandwich y sin ventilación natural, soportaba la radiación solar de una zona tan cálida como Sevilla. La estructura de más de 4.000 m² alberga la planta del taller de los autobuses urbanos de Sevilla. En ella se practican actividades de reparación de los vehículos, soldadura, etc. En los meses de verano, la temperatura a pie de fábrica supera los 40°C en días calurosos, lo que hace que los trabajadores pasen demasiado calor y estén extremadamente incómodos. Para encontrar una forma de eliminar este problema, los responsables

de la empresa contemplaron varias opciones. Una vez descartado el aire acondicionado por su coste prohibitivo, así como el de introducir un sistema de simple renovación de aire que realizara entre 12 y 15 cambios por hora, se concluyó que eso sólo movería el aire alrededor de la fábrica y no haría descender la temperatura.

En su lugar, se decantaron por la instalación de un sistema de Climatización Adiabática BREEZAIR con un conducto rematado en difusor hexagonal y seis rejillas por unidad que se proyectarían sobre las zonas de trabajo. Actualmente, el aire caliente se expulsa mediante sobrepresión por las puertas abiertas de la nave y se introduce aire nuevo y climatizado en la fábrica, a través de las 20 unidades BREEZAIR TBA 550 colocadas en el tejado. Este aire climatizado se canaliza a través de las conducciones internas hasta puntos estratégicos dentro de la fábrica.

Miguel Angel Jimeno Cortés, uno de los responsables de la empresa han comentado: **“Dado que en los lugares de trabajo se acumulaba calor y humos producido por los vehículos, el sistema BREEZAIR ha sido esencial al combinar renovación y climatización, solución que no pudo conseguirse con ningún otro sistema”.**